

*Wagner*

*Bach*

*Vivaldi*

*Haendel*

*Pachelbel*

# Concert

**Samedi 2 juin 2018 à 20h45**

**En l'église Sainte-Marie d'Avrainville**

**L'ENSEMBLE SAINT-DENIS &  
L'ENSEMBLE ARIOSO**

**Chœur, Solistes & Orgue  
sous la Direction de Catherine MITONNEAU**

**Prix des billets par entrées 8€, étudiants 4€  
(gratuit pour les moins de 12 ans)**

**billetterie au conservatoire Guy d'Arezzo à La Norville  
- Réservation conseillée -**

